



B.M.M. AUTOMAZIONI

Presentazione

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA MODELLO BMM-40 Macchina studiata e realizzata a norme CE

Macchina automatica atta al confezionamento di:

- **tovaglioli (1-2-3 veli). (nuove configurazioni)**
- **tovagliette, (tovaglie in tissue , tessuto non tessuto o carta a secco, piegate).**
- **Sottopiatti.**

Trattasi ora di un nostro standard di costruzione dove sono stati utilizzati dei cilindri pneumatici anziché dei servomotori per certi movimenti e, quindi, alleggerito di conseguenza l'impianto elettrico, pur in presenza del nostro, ormai collaudato, controllo assi omron.

L'alimentazione del prodotto da confezionare può avvenire sia in manuale che in collegamento automatico con qualunque piegatrice e l'adeguata compressione mobile del prodotto assicura un'ottimale presentazione del pacco finito.

Restiamo a Vostra completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione o chiarimento tecnico, e nella speranza di un seguito favorevole, porgiamo cordiali saluti.



Presentazione

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA MODELLO BMM-40

Indice

1 - <i>Configurazioni prodotti</i>	Pag. 3
2 - <i>Lay - Out</i>	Pag. 4
3 - <i>Caratteristiche tecniche</i>	Pag. 5-6
4 - <i>Composizione fornitura standard</i>	Pag. 7
5 - <i>Descrizione elettrica ed elettronica</i>	Pag. 8 - 9
- <i>Condizioni generali di vendita</i>	Pag. 10

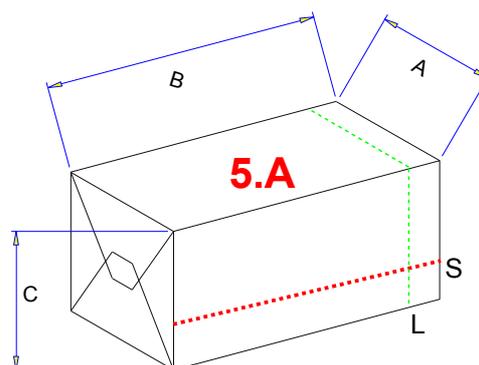
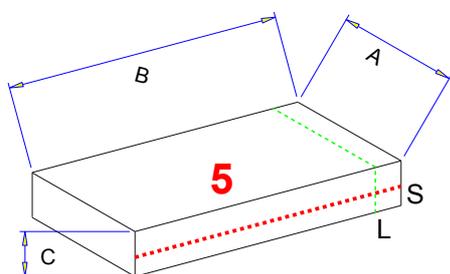
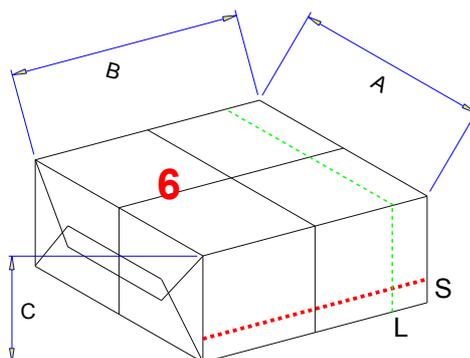
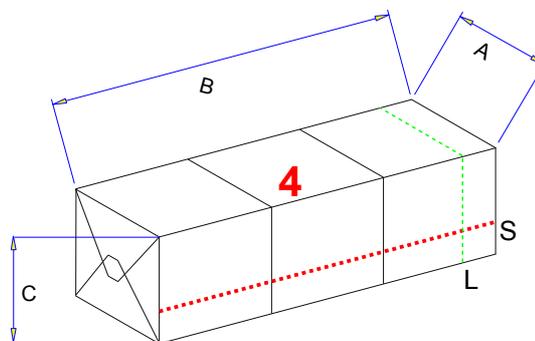
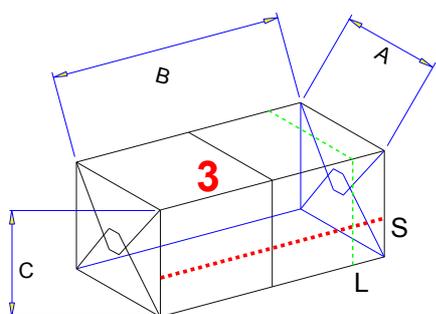


Validità di questa offerta: 60 giorni



Presentazione

CONFIGURAZIONI POSSIBILI CON BMM - 40 -

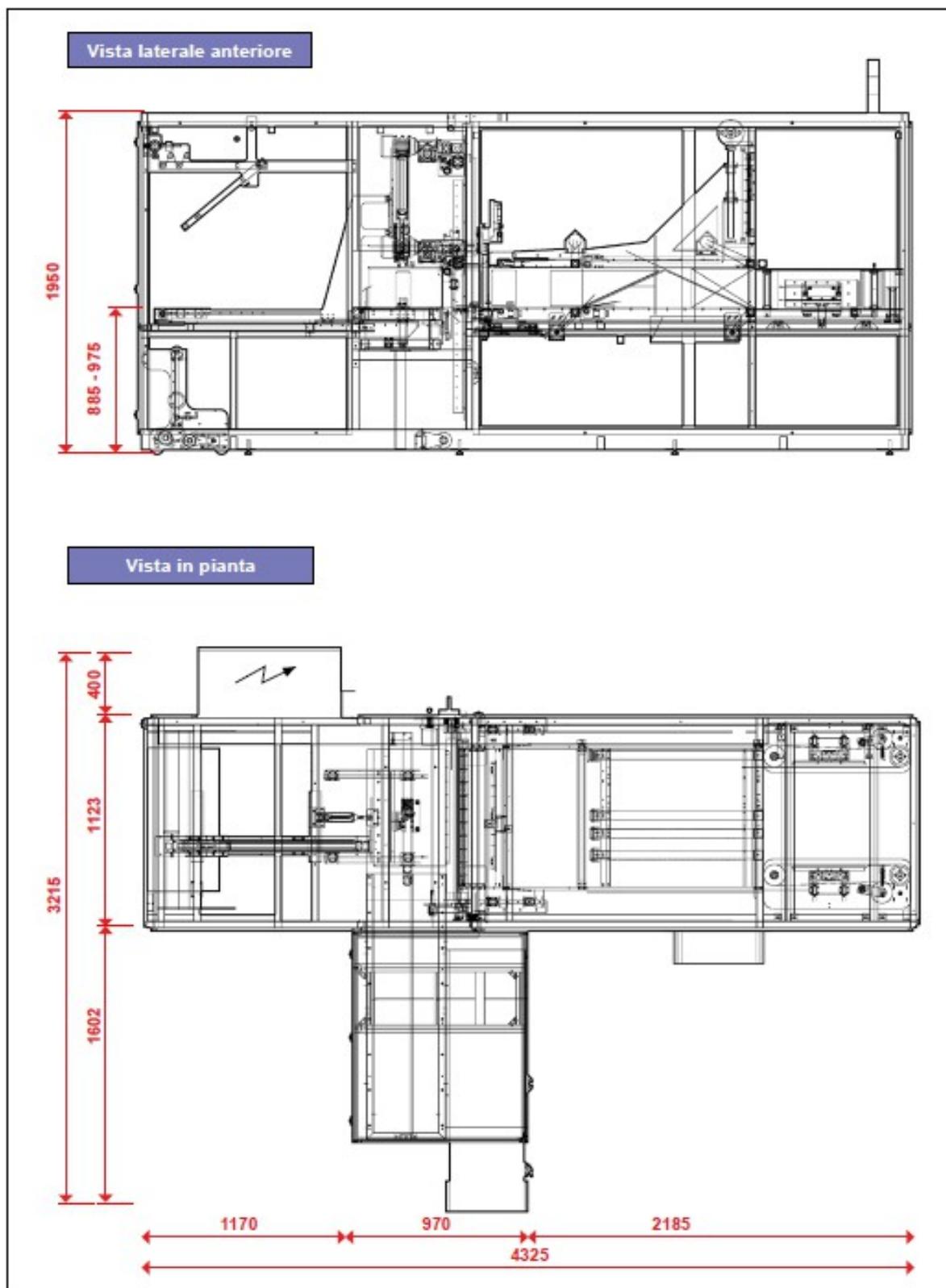


S = **Saldatura**

L = **Perforazione Longitudinale**



Presentazione





Presentazione

CARATTERISTICHE TECNICHE

MACCHINA

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Norme | => CE. |
| 2. Alimentazione | => Cilindro pneumatico |
| 3. Altezza alimentazione | => 890 mm. +/- 50 mm |
| 4. Altezza uscita confezioni | => 890 mm. +/- 50 mm |
| 5. Lubrificazione | => annuale. |
| 6. Versione alimentazione | => |
| 7. Rumorosità | => inferiore a 80 dbA. |
| 8. Velocità meccanica | => max. fino a 30 cicli/minuto. |
| 9. Velocità di produzione | => max. 20/25 confezioni/minuto in funzione del formato. |
| 10. Azionamento meccanico | => è dato da movimenti pneumatici/motori passo passo e brushless . |
| 11. Tensione di alimentazione | => 400 Volts trifase, 50 Hz, neutro, terra, controlli 24V (diversi voltaggi su richiesta). |
| 12. Controlli elettrici | => La macchina è gestita da controllo assi Omron; i Movimenti avvengono con cilindri pneumatici, motori passo-passo e con motori e azionamenti a velocità variabile, sincronizzati fra loro. |
| 13. Interfaccia uomo macchina | => Pannello operatore lcd tft color touch screen omron |
| 14. Potenza installata | => 5 kWA. |
| 15. Pressione d'aria d'esercizio | => 6 bar. |
| 16. Volume d'aria aspirata | => 400 Nl/minuto. |
| 17. Colore | => Bianco RAL 9010 lucido; |
| 18. Ingombro macchina | => come da disegno allegato. |
| 19. Peso macchina | => 2200 Kg circa. |

BMM Automazioni si riserva il diritto, a suo insindacabile giudizio, di modificare la composizione tecnica senza variare i dati di produzione.



Presentazione

PRODOTTO E FORMATI

19. Prodotti => tovaglioli di carta e/o tissue/sottopiatti, tovaglie ecc.

20. Capacità di macchina

TOVAGLIOLI

CONF.		MIN (mm)	MAX (mm)
3-4-6-7	a	100	220
	b	100	450
	c	30	220

SOTTOPIATTI - TOVAGLIETTE

CONF.		MIN (mm)	MAX (mm)
	a		
	b		
	c		

N.B.: possono essere valutati prodotti e dimensioni diversi da quelli menzionati.

21. Altezza prodotto da confezionare => min. 30 mm; max. 230 mm.

22. Compressione => min. 10 mm; max. 30 mm.

23. Altezza prodotto già confezionato => min. 30 mm; max. 220 mm.

24. Dimensioni vincolanti => **Larghezza bob. Max 820mm Svolgitura 1100 mm**

25. Tolleranze => ± 2 mm;

MATERIALE D'IMBALLO

26. Tipo => polietilene ed altri film plastici termosaldabili

N.B.: Il materiale di avvolgimento da utilizzare deve essere approvato dal ns. ufficio tecnico.

27. Spessore => 25/30/35 micron secondo la qualità

28. Centatura di stampa => tramite cellula fotoelettrica **se richiesta.**

29. Tolleranza centatura stampa => ± 2 mm.

30. Diametro max. bobina => 400 mm.

31. Diametro interno =>

32. Larghezza max. bobina => 820 mm.

BMM Automazioni si riserva il diritto, a suo insindacabile giudizio, di modificare la composizione tecnica senza variare i dati di produzione.



Presentazione

LA MACCHINA È COMPLETA DI:

PREDISPOSIZIONE MACCHINA PER IL CONFEZIONAMENTO DI UNO DEI PRODOTTI

- a)* Un formato per un pacco di dimensioni entro i minimi e massimi di macchina.
- b)* Una serie di piegatori per una delle gamme d'altezza riferite a prodotto compresso.
- c)* Alimentazione con caricatore pneumatico.
- d)* Gruppo svolgi bobina .
- e)* Sistema di taglio con due lame flessibili: una fissa ed una superiore rotante.
- h)* Saldatore posteriore adatto a tutti i formati .
- i)* Saldatori laterali.
- j)* Impianto elettrico a norme C.E.
- k)* Pannello operatore; di funzionalità omron.
- l)* Armadio per apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- n)* Protezioni antinfortunistiche con microinterruttori di sicurezza.
- o)* Un manuale uso e manutenzione.
- p)* Una lista parti di ricambio.
- q)* Istruzioni programma pannello operatore.
- r)* Uno schema elettrico.

Dalla fornitura è escluso tutto quanto non espressamente menzionato.

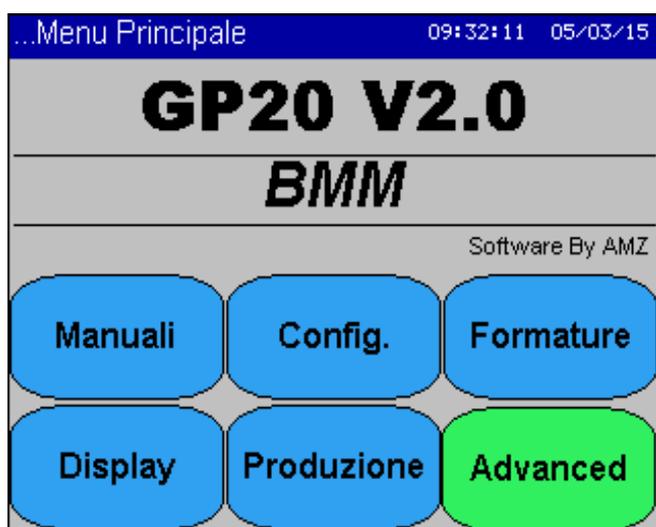
BMM Automazioni si riserva il diritto, a suo insindacabile giudizio, di modificare la composizione tecnica senza variare i dati di produzione.



Presentazione

ESEMPI VIDEATE PANNELLO OPERATORE

VIDEATA PRINCIPALE



VIDEATA COMANDI MANUALI



VIDEATA MACCHINA IN AUTOMATICO



Presentazione

2.6.1 Armadio elettrico

L'armadio elettrico è costituito da un vano, nel quale è alloggiato il quadro elettrico. Sullo sportello di accesso al vano è presente l'interruttore generale ON/OFF, il quale deve essere posizionato su ON per dare tensione al quadro elettrico e/o su OFF per toglierla.



IMPORTANTE!

La chiave di accesso al vano deve essere custodita dal personale tecnico qualificato e autorizzato ad operare su parti in tensione, essendo a conoscenza dei pericoli presenti nell'impianto elettrico.

Durante il funzionamento lo sportello deve essere chiuso.

Interruttore generale



Pannello di comando

Nella zona di uscita della confezionatrice è presente il pannello di comando nel quale l'operatore ha la possibilità di interagire con la Macchina attraverso il monitor touch screen ed i tasti a membrana collocati sul lato destro di esso. Dal pannello di comando è possibile impostare il ciclo automatico di confezionamento e attraverso il software di gestione "GP20 V2.0"; (descritto al capitolo 6) è possibile:

- scegliere le formature del Prodotto da confezionare
- impostare il ciclo automatico di confezionamento
- controllare i parametri di funzionamento della macchina.





Presentazione

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

- a) DEFINIZIONI: a) il termine "venditore" intende BMM Automazioni; b) il termine "acquirente" intende qualunque soggetto fisico o giuridico che acquista prodotti da BMM Automazioni; c) il termine "prodotti" intende tutti i manufatti fabbricati o commercializzati dal venditore; d) il termine "le parti" intende congiuntamente venditore ed acquirente.
- b) Le presenti condizioni generali di vendita regolano tutti i contratti di compravendita intercorsi tra le parti. Eventuali deroghe non avranno valore se non espressamente accettate da BMM Automazioni
- c) Tutti i rapporti di vendita tra le parti saranno regolati da Legge italiana in conformità alle condizioni elaborate e stabilite dalla Comunità Economica delle Nazioni Unite per l'Europa con le seguenti appendici:
- a) il venditore si riserva il diritto di modificare i prodotti per migliorarne a suo insindacabile giudizio le prestazioni;
- b) l'osservanza del termine di consegna può variare per giusta causa ed è comunque condizionata dal ricevimento dei dati tecnici necessari e dal ricevimento degli anticipi in qualunque forma dovuti;
- c) qualunque ritardo dell'acquirente dei pagamenti convenuti darà diritto al venditore di pretendere interessi, nella misura pari al tasso ufficiale di sconto vigente in Italia al momento della scadenza del termine per il pagamento, maggiorato di 5 (cinque) punti percentuali;
- d) l'ammontare versato quale quota anticipata s'intende corrisposto a titolo di caparra, da valere come corrispettivo nel caso di recesso, a norma dell'art. 1386 C.C.. Il venditore si riserva la facoltà di richiedere il risarcimento dei danni effettivi qualora l'ammontare versato fosse inferiore al danno subito;
- e) qualora le condizioni di pagamento prevedano un saldo da effettuare dopo la consegna i prodotti consegnati restano di proprietà del venditore fino al pagamento integrale del prezzo;
- f) si ritengono validi **esclusivamente** i pagamenti effettuati direttamente a BMM Automazioni.

GARANZIA

1. Il venditore garantisce che la macchina da esso fabbricata o messa in commercio corrisponde alle specifiche pattuite nel contratto.
2. La presente garanzia ha la durata di 12 mesi a partire dalla data di spedizione.
3. L'acquirente, a pena la decadenza dalla garanzia dovrà denunciare per iscritto il difetto di conformità o il vizio della macchina al venditore, specificando nel dettaglio la natura entro 8 gg. dall'avvenuta scoperta e non oltre 30 gg. dall'installazione.
4. L'acquirente decade dalla garanzia se non consente ogni ragionevole controllo che il venditore può richiedere.
5. Il venditore non è responsabile per i difetti della macchina derivanti dall'utilizzo di dispositivi, attrezzature, ecc. richiesti e forniti dal cliente e installati sulla macchina atti a variarne l'uso rispetto a quello per cui la stessa è predisposta.
6. Il venditore non risponde dei difetti di conformità della macchina e dei vizi dovuti all'usura normale di quelle parti che, per loro natura, sono soggette ad usura rapida e continua (ad es.: guarnizioni, cinghie, spazzole, fusibili, ecc.).
7. Il venditore parimenti non risponde dei danni derivanti da uso inappropriato delle attrezzature o da non osservanza delle norme previste per l'esecuzione dell'ordinaria manutenzione periodica.
8. Il venditore non risponde per difetti di conformità della macchina e vizi che dipendono da modifiche, riparazioni, alterazioni o manomissioni imputabili all'acquirente o a personale comunque non autorizzato dal venditore.
9. Sono a carico dell'acquirente i costi relativi ai materiali di consumo necessari per le prove e la messa in funzione della macchina.
10. In nessun caso il venditore risponderà dei danni consequenziali o indiretti o comunque derivanti da interruzione del ciclo produttivo o per fermo macchina.
11. La presente garanzia si limita alla riparazione o alla sostituzione da parte del venditore di ogni pezzo o parte del macchinario fornito che risulti difettoso, previo accertamento dell'esistenza del difetto.
12. Il venditore, in un termine ragionevole, è tenuto a fornire gratuitamente, franco partenza, i componenti dello stesso genere e qualità di quelli risultati difettosi. Le parti sostituite in garanzia diventano proprietà del venditore, il quale può esigerne la resa.